



Überprüfung von Eisstocksportgeräteteilen unter Zuhilfenahme des PRÜFKOFFERS

**Diese Präsentation ist eine Ergänzung zu den
Richtlinien für die Prüfkoffernutzung!**

Fotos: F. Stenzel



Allgemeine Grundsätze zur Überprüfung von SGT

Überprüfung nur in trockenem Zustand

***Messgerät und SGT sollen möglichst
gleiche Temperatur haben***

***bevorzugt bei einer Raumtemperatur
zwischen + 15 und + 30 ° C***

***zuerst IFI-Reg.-Nummer mit SGT-Liste
vergleichen***



Laufsohlenprüfung Reg.-Nr. der Grundplatte prüfen. SGT-Liste



Stand 01.10.2022 Überarbeitet: Michael Nobis

Bei firmeneigenen Laufsohlenbelägen muss die Holzgrundplatte keine IFI-Zulassung haben.



Laufsohlenprüfung

Reg.-Nr. der Laufsohle prüfen. SGT-Liste





Verklebung und Zustand prüfen Laufsohlenprüfung

**Laufsohle darf
keine
Beschädigungen
(Risse usw.)
aufweisen**





Laufsohlenprüfung

Planebenheit der Laufsohlen Nr. 26 (blau)
und Nr. 25 (gelb) prüfen





Laufsohlenprüfung

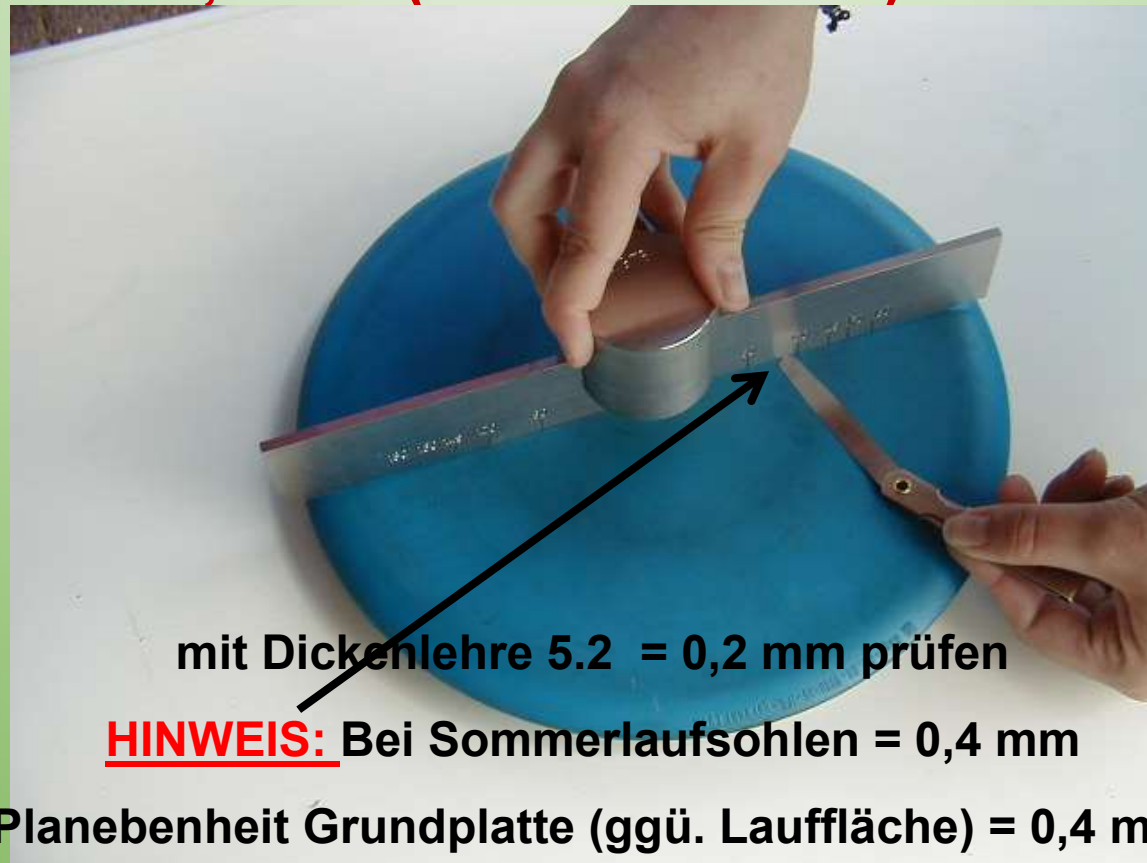
**Planebenheit der Laufsohlen Nr. 24 (grau),
Nr. 23 (schwarz) und Nr. 22 (grün) prüfen**





Laufsohlenprüfung

Abweichungen von der Planebenheit
bis 0,2 mm (Lichtschimmer) erlaubt



mit Dickenlehre 5.2 = 0,2 mm prüfen

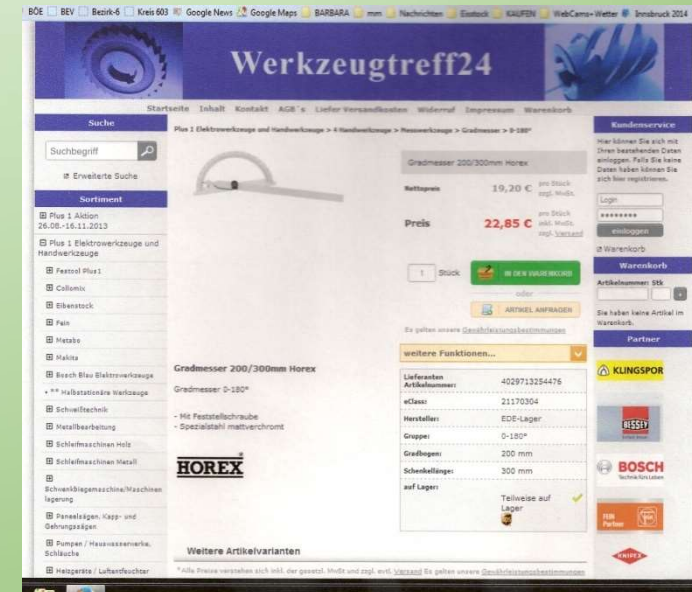
HINWEIS: Bei Sommerlaufsohlen = 0,4 mm

Planebenheit Grundplatte (ggü. Lauffläche) = 0,4 mm



Laufsohlenprüfung

**Prüfen der Geometrie der Laufsohle mit dem
Gradmesser. (Anstellwinkel max. 2 Grad)**



**Bezugsquellen: im Internet, Bauhaus
oder Werkzeughändler.**



Laufsohlenprüfung Rauttiefe prüfen + Riechtest

**Lupe Nr. 6
verwenden**





Laufsohlenprüfung

Einlasstiefe der Grundplatte prüfen

**Lehre Nr. 4
verwenden
13,4 mm (+/- 0,3 mm)**



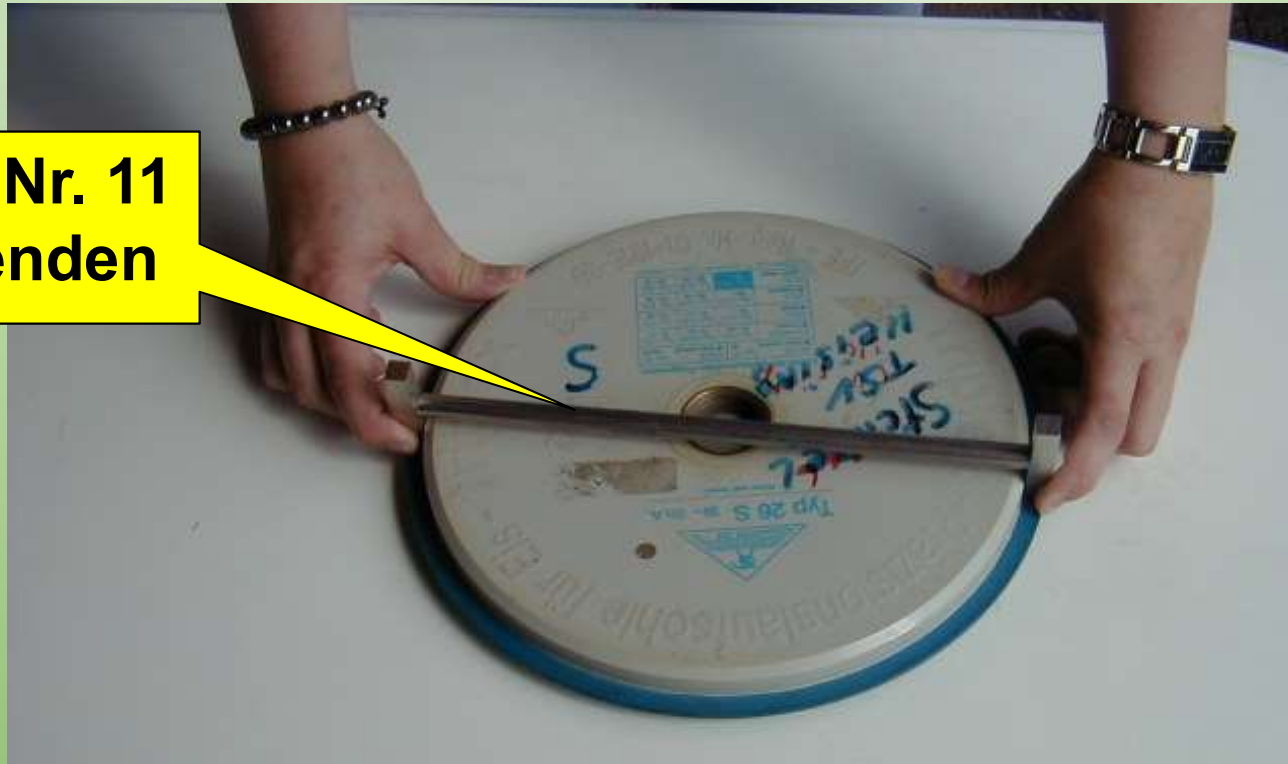
**Höhe der Grundplatte
zum Belag nur am
Außenrand messen**



Laufsohlenprüfung

Außendurchmesser der Grundplatte prüfen

**Lehre Nr. 11
verwenden**



Bea.: Bei Grundplatten aus Kunststoff, die sich infolge der Temperatur wesentlich mehr ausdehnen als Holz, kann es bei höheren Temperaturen vorkommen, dass der maximale Wert von \varnothing 248,5 mm überschritten wird.



Laufsohlenprüfung Gewindebuchse prüfen



Gewindebuchse muss fest verankert sein



Laufsohlenprüfung

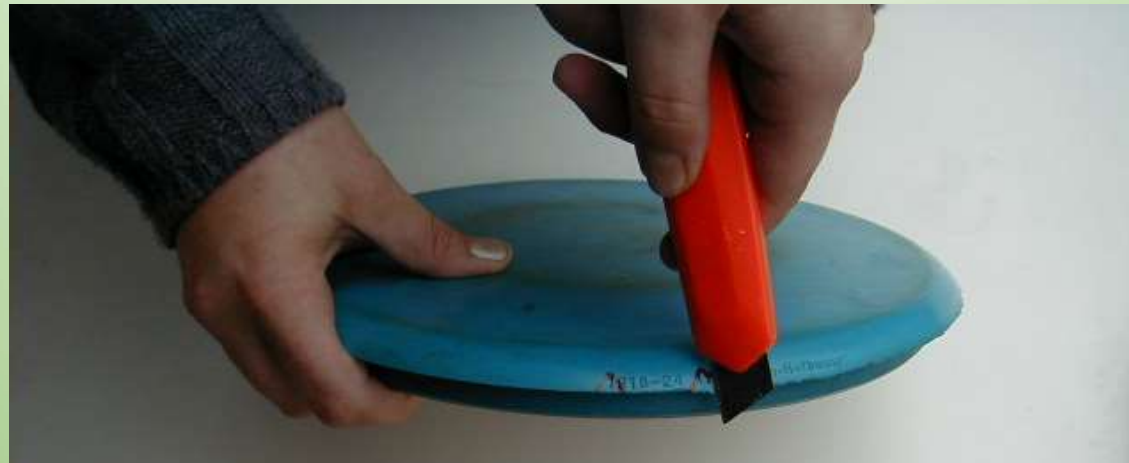
Gewicht prüfen – Vergleichsgewicht



**Die SLS haben einen Gewichtsereich von 800 g-1150 g,
Ausnahme die SLS Nr. 11 grün, max.1200 g.
Die Abriebsbegrenzungen dürfen nicht sichtbar sein.
Die WLS haben einen Gewichtsereich von 850 g-1150 g,
Ausnahme die WLS Nr.22 hellgrün, max 1200 g
(IER – 307,308, 309)**



Laufsohlenprüfung Entwerten der Laufsohle



Zwei Kerben im Bereich der Reg.-Nr. einschneiden

Beachte:
**Vorher immer Einverständnis des Spielers durch Unterschrift
auf IFI-Einzugs- u. Entwertungsprotokoll einholen**



Stockkörperprüfung

Allgemeinzustand prüfen

**feste Verbindung der drei Teile Stahlring,
Zwischenplatte und Haube prüfen (Klangprobe)**

Haube auf Beschädigung (z.B. Risse) prüfen

Haube darf nicht nachlackiert worden sein



Stockkörperprüfung

Reg.-Nr. des Stockkörpers prüfen. SGT-Liste

Betriebskennziffer des
Herstellers





Stockkörperprüfung

Prüfung der Gewichtsklasse anhand GKB

Gewichtsklassenbuchstabe
(Größe mind. 20 mm)
vergleiche mit der Reg.-Nr.

P = 3500g – 3530g
L = 3700g – 3730g
M = 3800g – 3830g
E = 2730g – 2780g





Stockkörperprüfung

Wiegen mit Vergleichsgewicht



P = 3500g – 3530g
L = 3700g – 3730g
M = 3800g – 3830g
E = 2730g – 2780g



Stockkörperprüfung Reg.-Nummer der ZP prüfen. SGT-Liste



Die Zulassungsnummer der Zwischenplatte ist auf der Dämpfungseinlage angebracht. Diese ist aber nur für Stöcke ab 2001 beginnend mit dem Jahreskennbuchstaben = K zwingend vorgeschrieben.



Stockkörperprüfung

Stockkörperhöhe prüfen

**Lehre Nr. 1
verwenden**



**Dünnere Seite der Lehre muss in
die Stielaufnahmebohrung gehen**



Stockkörperprüfung

Stielaufnahmebohrung prüfen

**Lehre Nr. 1
verwenden**

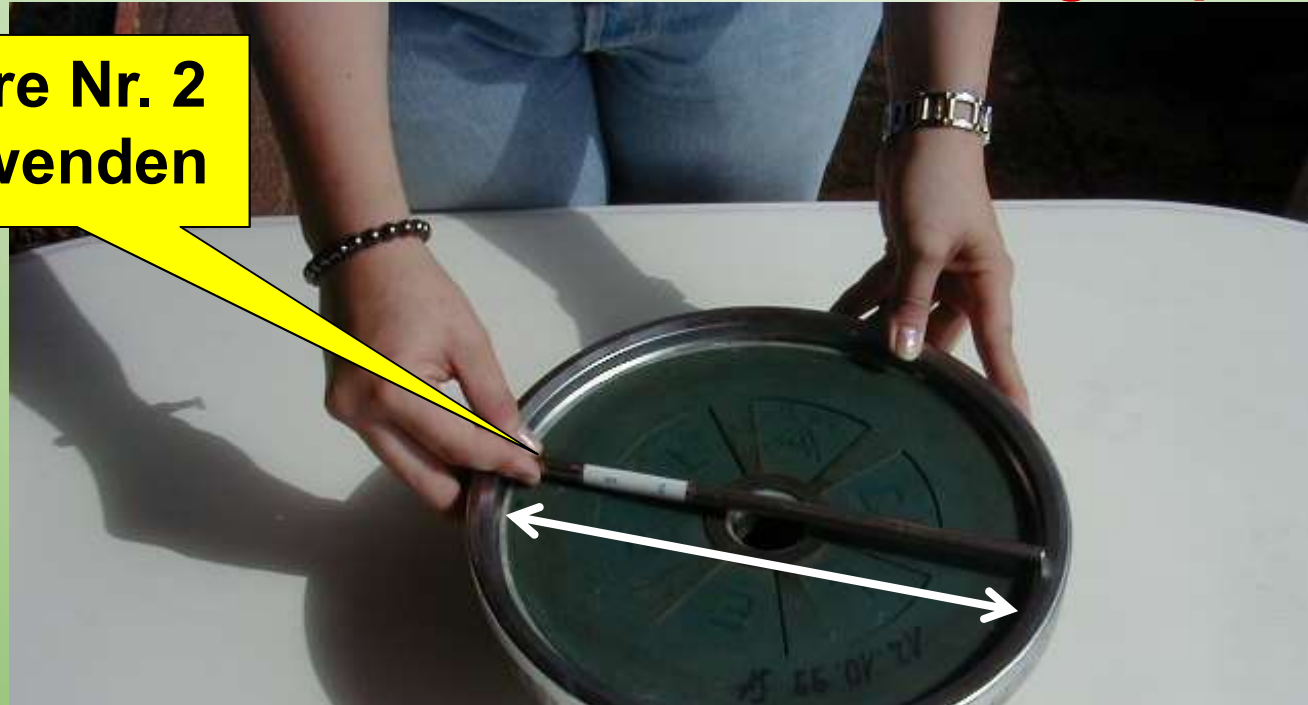


**Beachte: Einrasthilfe (Abschrägung) 1- 3 mm
bei einigen Stockmarken vorhanden**



Stockkörperprüfung Innendurchmesser des Stahlringes prüfen

Lehre Nr. 2
verwenden

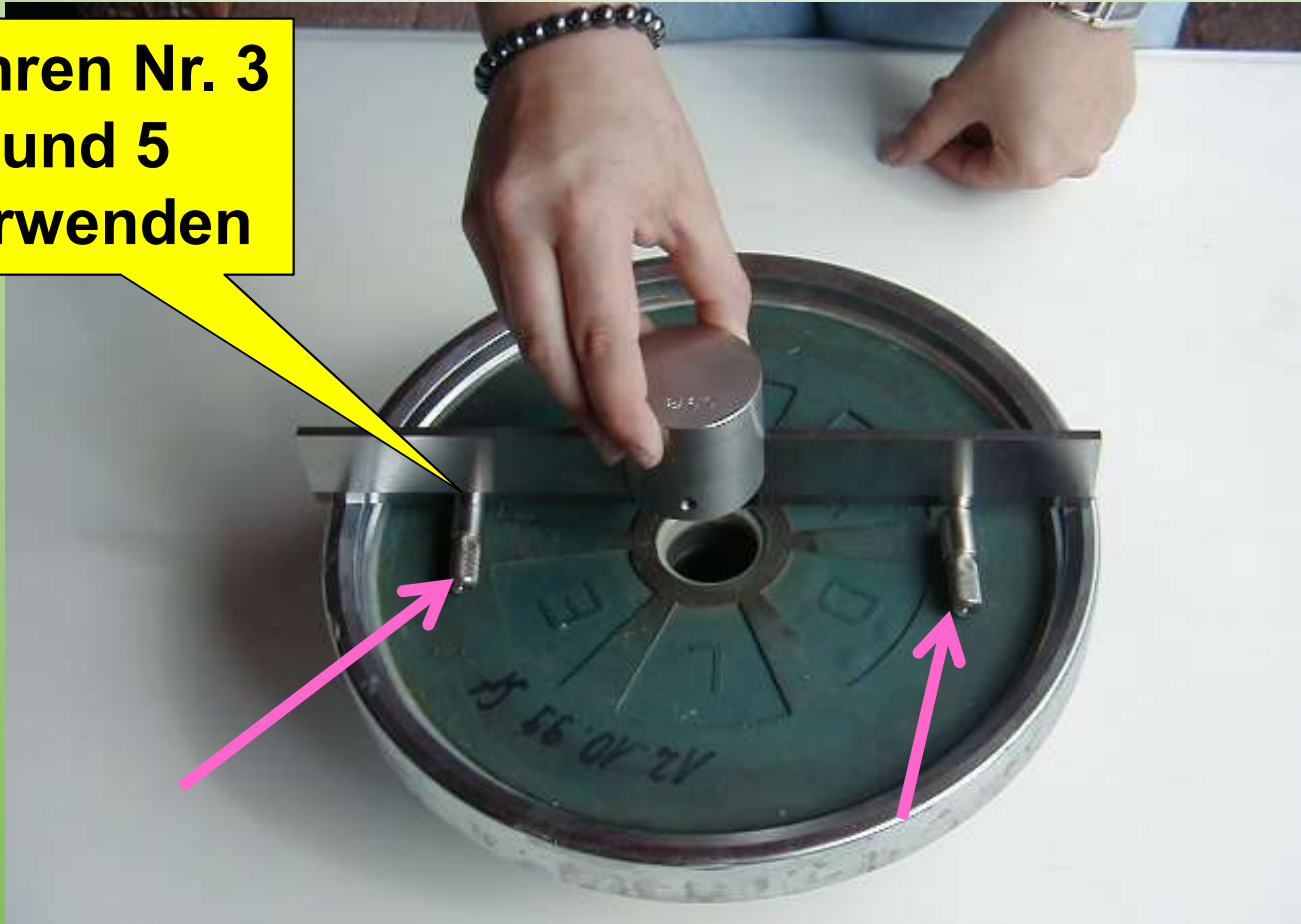


**Geht die Lehre in vollem Umfang in den Stahlring
entspricht der Stockkörper nicht den Vorgaben
Beachte : Falls die Lehre nur an einigen Stellen
in den Stahlring fällt, darf der Stockkörper
nicht verworfen werden.**



Stockkörperprüfung Einlasstiefe prüfen

**Lehren Nr. 3
und 5
verwenden**





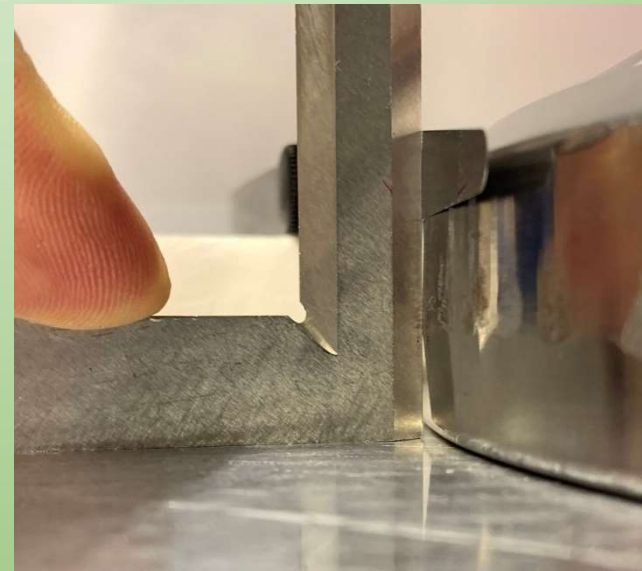
Stockkörperprüfung

Abschrägung des Stahlringes prüfen

Die Rechtwinkligkeit muss unter 0,1 mm gegeben sein.
(zu messen mit der Fühlerlehre und einer Rechtwinkellehre. 8 Messpunkte gleichmäßig am Umfang verteilt, davon sollten 5 Messpunkte i. O. sein).



*Diese Eisstockkörper ist regelgerecht,
Da die 0,1 mm Fühlerlehre nicht einfällt!
Das heißt die Fühlerlehre sitzt oben auf.*



*Dieser Eisstock ist nicht regelgerecht, da die
0,1 mm Fühlerlehre einige mm einfällt! Das
heißt die Fühlerlehre rutscht in den Spalt ein.*



Stockkörperprüfung Entwerten des Stockkörpers

IFI-Stocksiegel
entfernen und
Sackloch (nicht
durchbohren) *neben*
der Vertiefung für das
Siegel bohren



Beachte:
**Vorher immer Einverständnis des Spielers durch Unterschrift
auf IFI-Einzugs- u. Entwertungsprotokoll einholen**



Stielprüfung Reg.-Nr. prüfen. SGT-Liste

**Eine grüne
Friktionsscheibe am
Stiel ist zwingend
erforderlich. (IER – 305)**

**Kennzeichnung „IFI-
gerecht“**

**Stiel mit fehlender FS bzw.
falscher FS ist regelwidriges
SGT = 2 Spielpunkteabzug,
außerdem ist der Versuch
ungültig IER R 435**

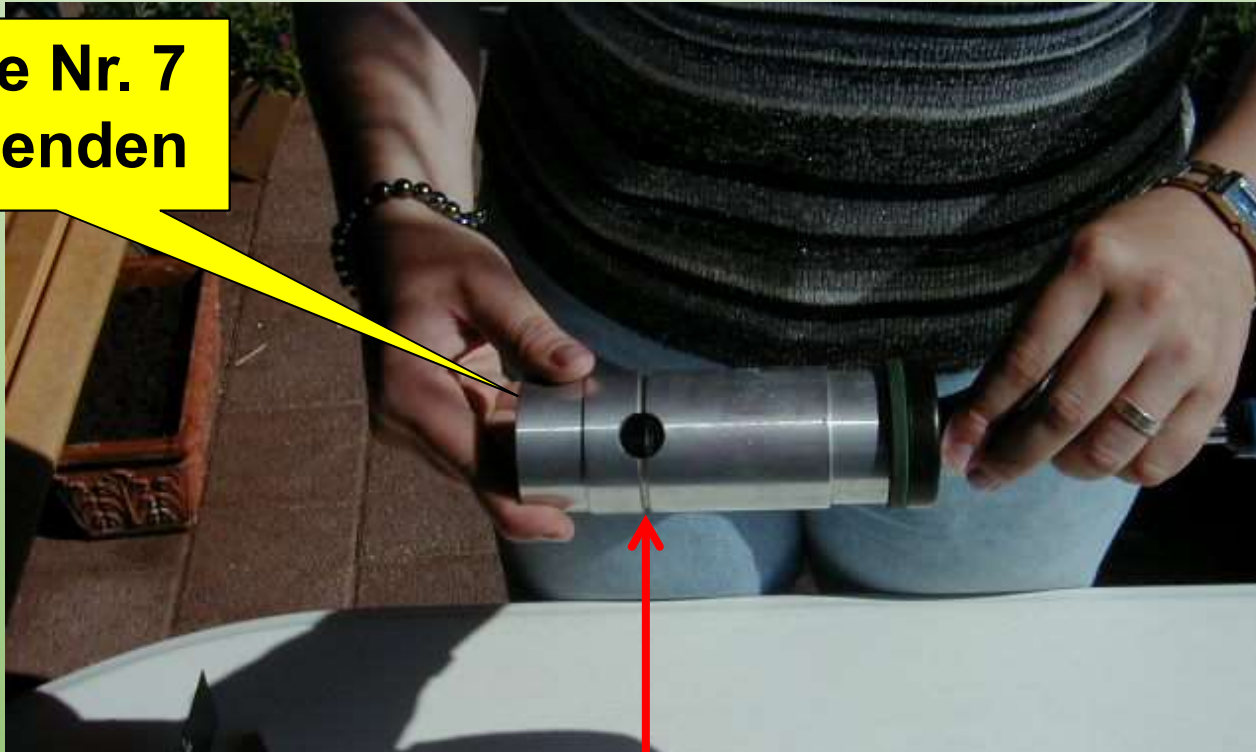


IFI.Reg-Nr.



Stielprüfung Buchsenlänge prüfen

**Lehre Nr. 7
verwenden**



**Buchsenende muss sich innerhalb der Einkerbung
befinden**

Beachte: Messung mit grüner Friktionsscheibe



Stielprüfung Buchsendurchmesser prüfen

Lehre Nr. 7
verwenden

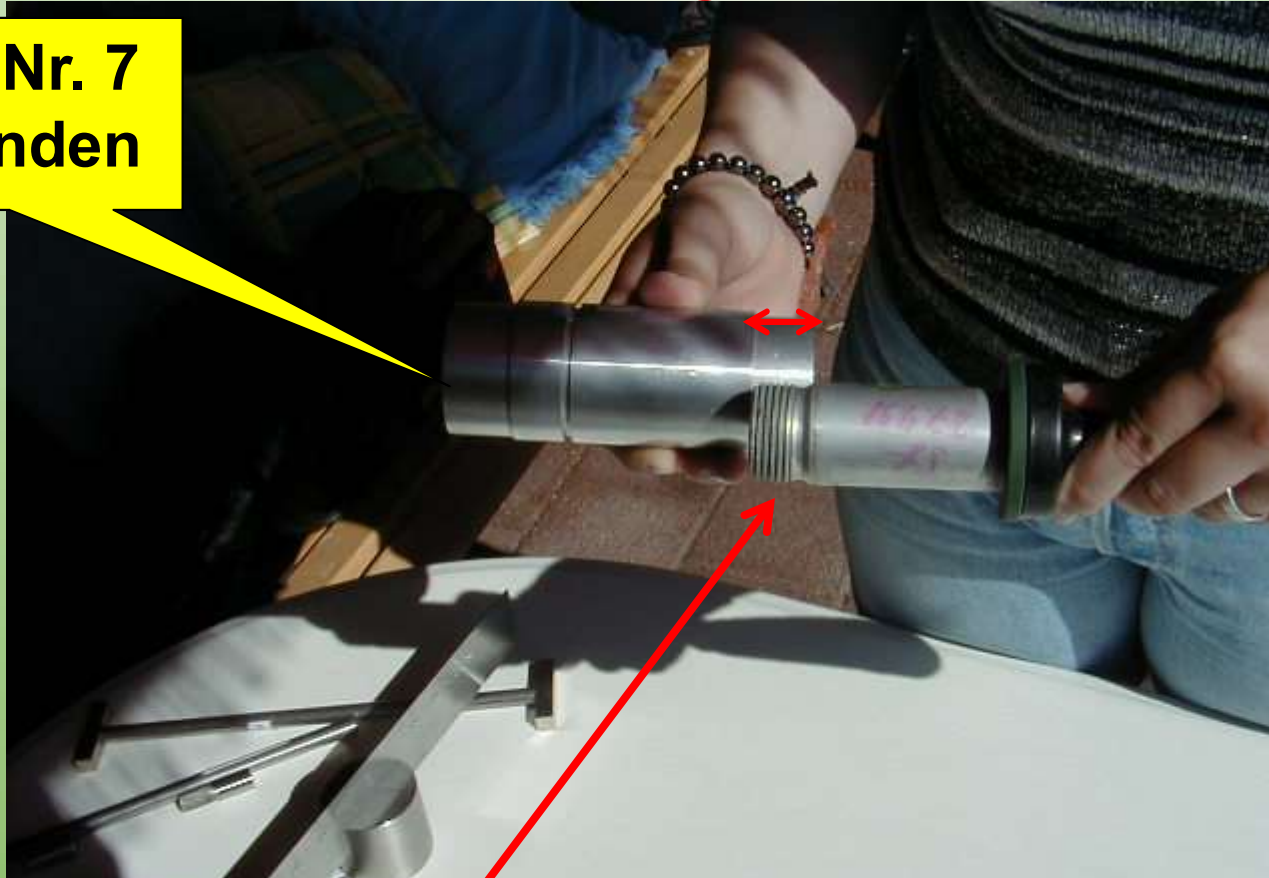


Lehre darf nur über das Gewinde, aber nicht
über die Buchse gehen



Stielprüfung Gewindelänge prüfen

**Lehre Nr. 7
verwenden**

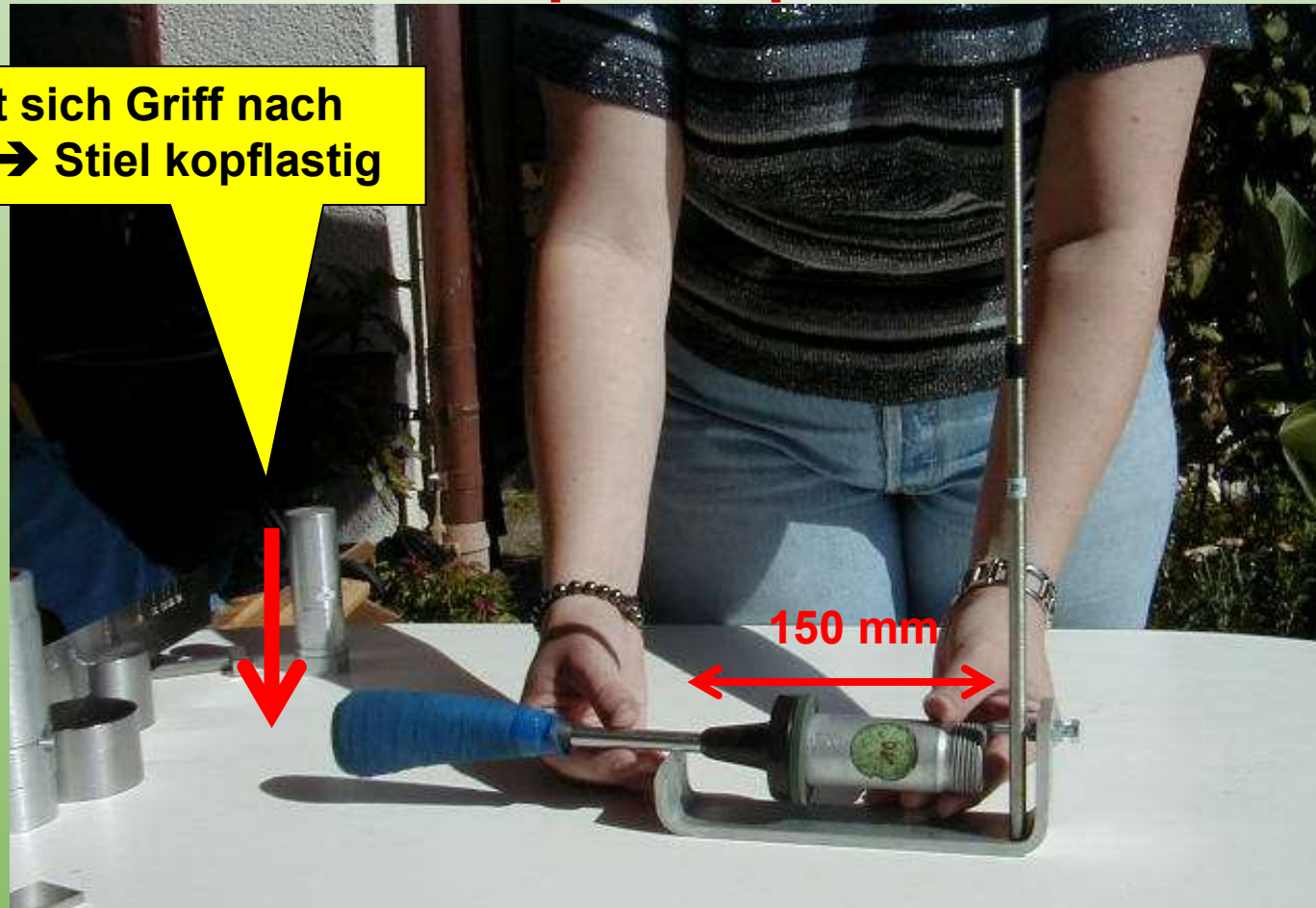


***Gewinde mit Übergangsdetail darf nicht länger als das größere reduzierte
Stück der Lehre Nr. 7 sein = 23 mm !***



Stielprüfung Schwerpunkt prüfen

Neigt sich Griff nach unten → Stiel kopflastig

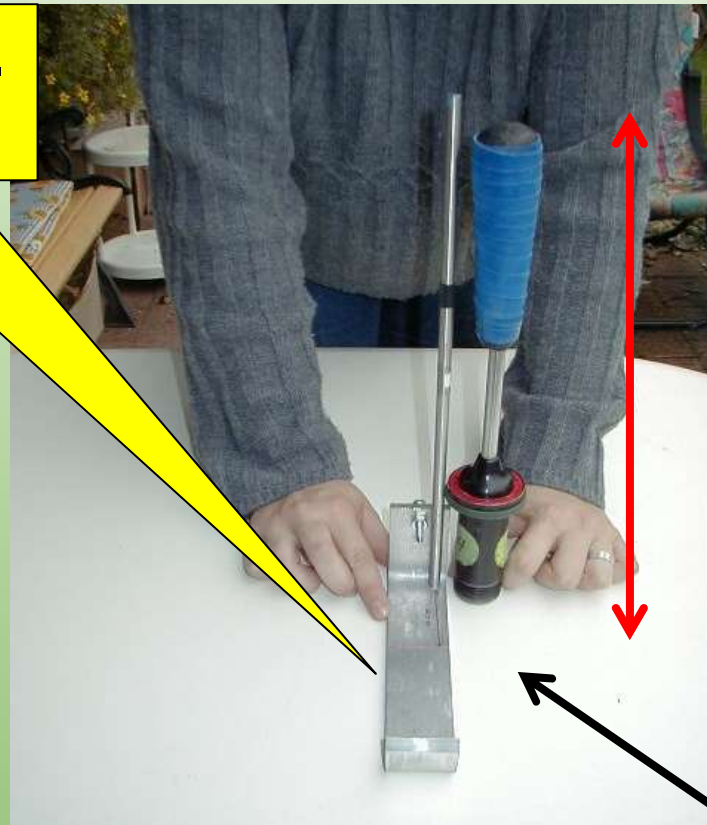


höhenverstellbare Stiele sind verboten



Stielprüfung Stiellänge prüfen

**Lehren Nr. 8 u.
9 verwenden**

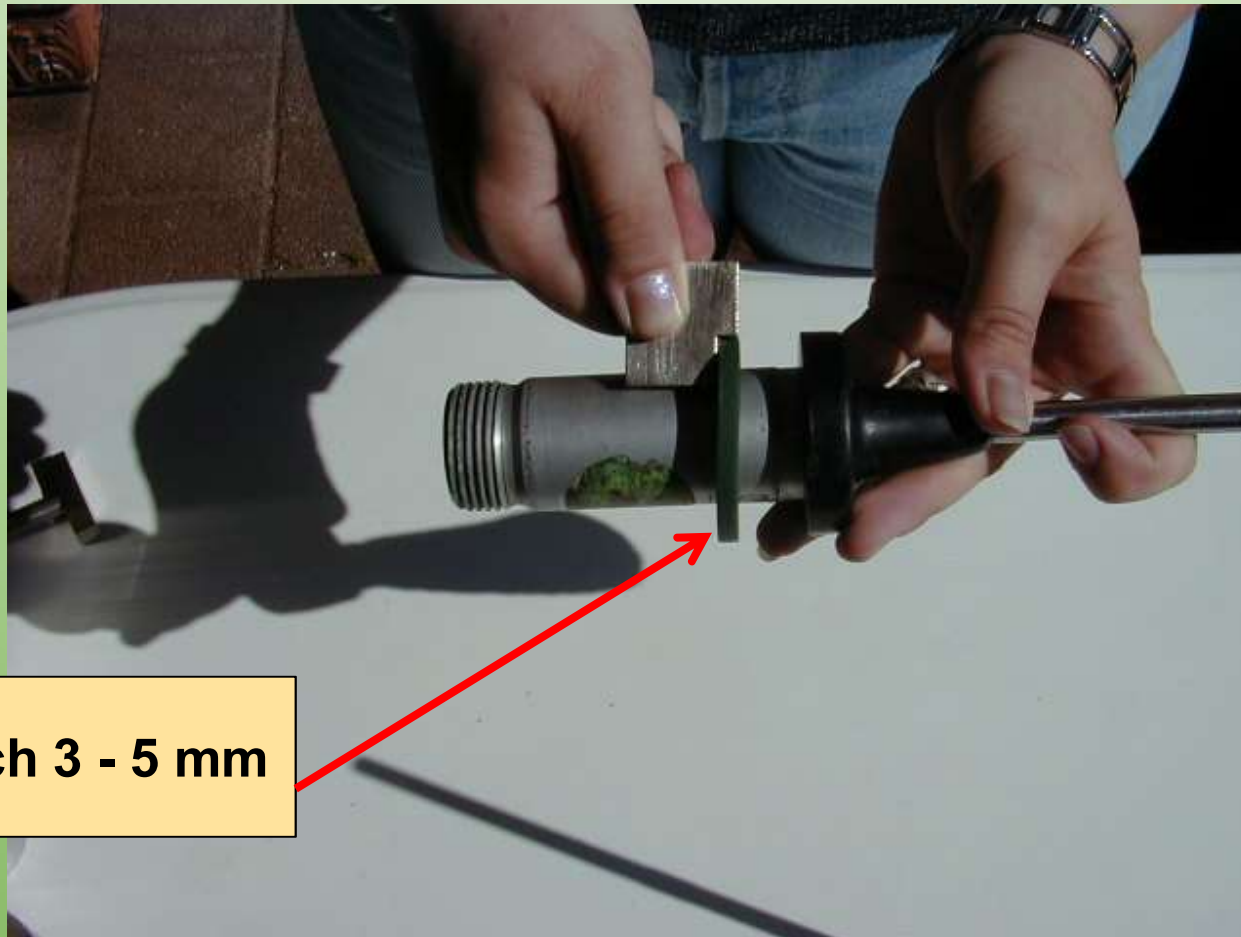


**Beachte: Stiel neben der Lehre abstellen und kontrollieren,
dass die maximale Länge nicht überschritten wird. (Länge = 340 mm)**



Stielprüfung

Dicke der Friktionsscheibe prüfen



Bereich 3 - 5 mm



Stielprüfung

Wiegen mit Vergleichsgewicht



**Gewicht:
270 - 430 Gramm**



Stielprüfung

Biegung der Mittelachse prüfen





Stielprüfung Entwerten des Stieles

2 Sacklöcher
kurz über der
Friktionsscheibe
bohren

Stahlstabstiele bei Entwertung
wegen evtl. möglicher Reparatur
vorzugsweise an IFI-Prüfstelle
einsenden

Beachte:
**Vorher immer Einverständnis des Spielers durch Unterschrift
auf IFI-Einzugs- u. Entwertungsprotokoll einholen**



**Danke
für
die
Aufmerksamkeit**